DIALOG(R) File 351: Derwent WPI

(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

002246870

WPI Acc No: 1979-46066B/ 197925

Heat transfer recording medium - comprises a porous carrier with thermoplastic solid ink in the holes

Patent Assignee: CANON KK (CANO)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 002

Patent Family:

 Patent No
 Kind
 Date
 Applicat No
 Kind
 Date
 Week

 JP 54056847
 A 19790508
 197925 B

 JP 84036879
 B 19840906
 198440

Priority Applications (No Type Date): JP 77123349 A 19771014

Abstract (Basic): JP 54056847 A

The recording medium consists of (I) a carrier having a number of holes and (II) thermoplastic solid ink held in (I).

The through-holes are cylindrical and having a sectional dia. <100 mu. The carrier is rotatable or an endless band, and is of flexible thermoresistant material. The ink is a compsn. of wax-like substance (e.g. beeswax, stearic acid, polyethylene glycol, etc.) and/or thermoplastic resin (e.g. PVC, polyvinyl acetal, polystyrene, etc.) and colouring agent (e.g. dye, pigment, material which develops colour by heating, etc.). The ink is thermoplastic at 40-200, esp. 40-160 degrees C. The heat sources is pref. a flush light source, laser, etc.

The recording medium has good transfer efficiency and durability, is suitable for continuous use and provides recordings of good quality.

Title Terms: HEAT; TRANSFER; RECORD; MEDIUM; COMPRISE; POROUS; CARRY;

THERMOPLASTIC; SOLID; INK; HOLE

Derwent Class: A89; G05; P75

International Patent Class (Additional): B41M-005/26

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): A12-W07D; A12-W07F; G02-A04A; G05-F

Plasdoc Codes (KS): 0013 0209 0218 0231 0304 0759 1279 1588 1992 2208 2511 2809 2812 2813 2814

Polymer Fragment Codes (PF):

001 011 028 04- 040 055 056 061 062 063 147 198 231 232 233 305 336 475 63& 656 658 659 660 688 720

THIS PAGE BLANK (USPTO)

迎日本国特許庁(JP)

负特許出願公開

2公開特許公報(A)

? .

昭54-56847

5) Int. Cl.² B 41 M 5/26 識別記号 52日本分類

103 K 3

庁内整理番号 移公開 昭和54年(1979)5月8_日

6609--2H

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 6 頁)

54.熱転写記録用媒体

顏 昭52-123349

紗出

红特

碩 昭52(1977)10月14日

於発 明 者 春田昌宏

船橋市宮本4-18-8、パール・

マンション203

回

西村征生

相模原市猫の森350-2、リリ

エンハイムC--407

72発 明 者 鷹取靖

町田市本町田2424--1 町田木

曽住宅ホー12--404

河 西出勝彦

横浜市旭区中沢町56-516

毎出 願 人 キャノン株式会社

東京都大田区下丸子3-30-2

14代 理 人 介理士 丸島儀一

明 紐 署

1. 强明 〇名称

热艇写記錄用媒体

- 2. 特許請決の範囲
- (1) 多数の質適孔を有する担体と前記質適孔中に 保持された無理性を示す関形インタとかり収る ことを特徴とする熱転等記録用等は。
- (2) 質通孔が円箔形状をなす特許請求の範囲等し 項記載の無振写記録用媒体。
- (3) 担体が回転体形状皮いは無湯着状を生す符許 請求の範囲第1項記載の無転号記録用数体。
- (4) 担体が耐熱性材料により構成されている特許 請求の範囲事に項記載の熱転写記録用数体。
- (5) 担体が可挽性を示す特許請求の範囲第1項記載の熱版等記録用號44~
- (6) 異形(シャが、ろう様物異と無可単作樹脂の

何れか一万、又は两万と色相を含む相威勢から 成る特許請求の範囲第1項記載の無好事記録用 数体。

- (7) 関形インクが、 40℃ 乃至 200 ℃ の温度範囲で 熱型性を示すものである特許請求の範囲第1項 記載の其転な記録用数体で
- 医希腊内群性及提明

本発明は、無転写記録方式において用いる販客 健体に関する。更に詳しくは、無販写記録用媒体 構成の改良に関する。参願多様の記録方式が広く と用に供されている現在、中でもケーラソンプロ と又を利用した、内部、プレーン・ペーパー複写 顔が市場において急散を放長を遂げている事実が 示すように、消耗品たる記録用紙として、特殊紙 を使用せず、特権紙に転写記録をます為の記録と 式入のまれるのは、用紙コスト、操作性、記録の

フィーリング、公害衛生さ々の製点よりして、時 代の趨勢であると違える。斯かる記録方式にあつ て、例えば、電子写真方式、券電印刷方式を利用 した 技 置 は 復 端 な 機 博 を 必 要 と し、 大 型 化 、 又 、 爲コスト化するのを避け得ないと云う欠点があり、 例えば卓上電算機に組み込む為の贈易をブリンク - 等として応用するには 限界がある。 危方、 装置 的には、比較的簡易をものとして、インテリポン の上から活字ブラテン、ハンマー、フィャードッ ト等で商崴を与えて、肝紙に印字する、所謂、ィ ンパクト方式の記録装置が汎用されているの6事 尽であるが、これ等に共通する欠点は、印字記録 時の騒音が大きい事、メカ的な展動節が多い為、 印字スピードが上げられない上、武品の摩托等化 よる故障が多く、メンテナンスが頼わしい事、等 である。中では比較的欠点が少ないとされている

特別即54-56 847(2) フィヤードットインパクト方式の装置とても、大 きな質問石を多数内蔵する為に、ヘッド点をコン パクト化する事が困難を上、無磁石を、作動させ る為の、大電力を消費するという問題点を有する。 何れだしろ、印字頻度が高い場合にはインテリジ ンを頻繁に交換するわずらわしさがあり、又、反 復使用のできる以手のテープを使用すると、部字 品質が著しく方感化するという不利がある。父、 一方では斯かるインバクト方式の欠点を築く、誘 謂、無転写記録方式も幾つが提案されているとは の一例が特公別 49-26245 好公餐に開示されてい る。斯かる技術思想を要約すると、略々、常温に おいては関州にあり、加熱によつて可逆的に及利 になるが流動性を持つ如き印刷用燃熱インクを記 蘇柢に印字する印刷機であり、所定の文字又は以 形を発生する如く構成された印刷要素が前記級無

インクを前記所定の文字又は図形の形に局部的に 加熱して流動性を与え、前記記録紙に印字する機 複を有する事を特徴とする感熱インクを印字字子 印別機であると理解され、確かに特殊をを用いた が簡易型の無転写式印刷機を提供した点、往往に はするものではあるが、新かる配触が行与される はインクキャリアを介して無機が行与される。 はインクキャリアを介して無機が行りで構い、 インク解への熱伝達を良くして鮮明で構い、 良品質の記録をなすみには、インクキャリアへ 良品質の記録をなするには、インクキャリアの インクのもの限みは極めこ輝くする事、更ければ なりまするとは、原件の物約を受ける ものであり、その点不利である。

义、インクサナリアが非常に強い限である場合に は、その機械的強度が低く、使用耐久性に近しい と云う不利もある。

第1 関に、本角明熱転写記録用機体の一構成的を 略示する。第1 関係はその一部を示す平面関、第 1 関係は同個断面関である。同において、1 はス アンレス、解、アスミニク人等の金属長、代いは

特開昭54-56847(3)

ナイロン。テトロン、テフロン、アクリル歯脂、 ポリカーボネート、ポリィミド、フェノール樹脂 等合成樹脂フィルムからなる茶板であり、中でも 射熱性及び可撓性のあるものが好渡である。又そ の厚さは約10円から数=のもの迄使用可能である。 上記券仮1には、円筒状の貫通空孔とが多数穿数 されており、折かる各型孔2中には、加熱により 軟化だいは店舗する常識においては固相にある感 熟問形(ングが光楽されている。第1回に囲示し た貝通孔の断面形状は円形状であるが、本発明に おいては円形状に限らず、矩形状、強円状、モッ イク状、又はとれ等の組み合わせによる形状であ つても良い。本港男に係る仮写記録においては、 前記貫通孔の各々が形成されるべき観像の各国業 に相当する。中でも、使用上好適な賃還孔は、断 面径約100 μ以下の円筒状空孔である。

第1 図に示した無転写記録用媒体の固形インクのキャリアは落板に貫通孔を多数穿設したものであるが、 その他、メッシュ 状帯体を使用することもできる。 四えば、ステンレススチールの紐線なりは 自然性のある合成繊維等を織ることによる行政は であり、 そのメッシュ 値は 6 0 から 400 メッコ 程度である。このよう カ網を使用する場合 マッコ 程度である。このよう カ網を使用する場合 平職、 あや職、 又はしゆす 織に を形させて使用に 投い。

以上、説明した固形インクのキャリア (担体) は 第2 図に示す如く、スリーブ状に構成しても良く、 又、第3 図に示す如く無端帯状に構成しても良い。 その時、前記キャリアの激材が可能性を示すこと は取扱い上好都合である。本発明で使用する認無 過形インクは染料、脳科等の色剤と、ろう様物質

の単独或いは更に熱可塑性樹脂とから組成された ものである。ろう模物質としては寝口かや鉱物油 もしくは植物油等の油脂類が使用できるが、例え は、マイクロクリスタリンワツクス,カルナウバ ソッシス、水溝化ひまし油ワックス等のワックス 前、ミリスチン僧。ステアリン競。バルミチン酸。 べへン使の如き、商級脂肪度とその金属塩。その 他、ステアリン後モノグリセロール、パラフイン。 ポリエチレングリコール,尿虫,ベンズアミド, フャトアェリドペンメトリアゾール、フェナモチ ン,ジメドンピスフェノールカ帯が更に具体的に 外げられる。無可根性樹脂としては、ポリ塩化ビ ニル、ポリ塩化ピニリデン。ポリビニルホルマー A , ポリピニルブナラール , ポリピニルアルコー A 。ポリビニルアセチッA 。ポリカーポキット。 ポリステレン。クマロン樹脂。塩化ピニルとアク

リル酸エステルとの共気合体等が使用できる。. 色剤としては染料、顔料の他、加熱された後新色 する成分を使用することができる。

 ールとニトロッ化合物、アミン発生剤とファ化服 約など、ある選度になると悪分解が急重におき、 その熱分解物と発色反応をおこす物質の組み合わ せによる熱分解反応成分系、インドール誘導体ビ ロロン誘導体、置換アミノジチオ環壁で変全属 塩 など単独で態により発色する単独発色系成分など

以上の成分が無時度鏡され、それが軟化皮いは溶験状態にある間に、前述のキャリア中の空孔中に塗布、浸渍等の手法により充填される。斯かる超形インクは、加熱深としてサーマル・ヘッドを使用する際、ヘッドの加熱に充分応答できるよう約40℃乃至200 で、特に好ましくは約40℃乃至160℃の温度範囲で熱望性を示すよう予め、その組成比を規定しておくことが領ましい。

があげられる。

本苑明に係る熱板写記録に群しては、情報源とし

段又は懐囂としては、キセノン、ハログン等を例とするフラッシュ光源、メングステンランプ等を例とするが祭ランプ、炭酸ガス、半導体、アルゴン等を例とするレーザー光原等を挙げることができるが、中でも望ましくは無パターン以外の場所に"かぶり"を生じさせぬうちに、所定のパターンにのみ高強度の解射額を照射出来るものが良い。その点でフラッシュ光源、レーザー光原等が気ましいものと言える。

又、 無転写記録用媒体 3 と被転写媒体 4 とは図示 稿 の如く多少の間等を置いて配されてもよく、密着 した状態で配されてもよい。

第3 以により又別の方法を示す。所かる方法においては、先ず。電源部でより発生した保守が図示していない電気回路を経て熱へフド 8 に伝わり、ことで熱へッド 8 に合まれる抵抗体が発熱し、せ

特別所354-55.8.47(4)
ての熱が、固形インクに対して直接印加される内 情報伝達の効率が良く、関形インクの転写を確义 に行なうととができる。又それに要ける無量を 来の方式に数べて少なくてすみ、経済的である。 更に本発明の熱転写記録用媒体においては、熱変 であり連続使用に進している。

ととで、本発明無板写記録用媒体の適用例を図面 に扱って説明する。

第4回は熱情報深として輻射線を利用して転写記録を行なり方法を示しており、先に例示した如き熱低写談体をとしての抵、 樹脂フィルム等とを重ね合わせ、熱低写記録用鉄体 体3個から熱情報5を印加し、情報5に対応する 箇所に感熱器形ィンク0の転写をなす方法を略同 断面図により示した。なお、熱情報5を与える手

の接触協所にある感無関形インク 8 が第 4 図デ例 の場合と同様に 数 5 写成件 4 上に 5 写される。 本 図示例において使用する無ヘッド 8 としては、 点 着法により 抵抗体を構成するいわゆる 薄頭 ヘッド、 スクリーン 印刷等の方法により抵抗体を構成する 厚膜ヘッド、 半導体作成手法により抵抗体を構成 する半導体ヘッド等がある。

本発明においては、感熱固形インクが転写により 一部欠如した無転写記録用媒体の空孔に再度、軟 化或いは溶融状態にある感熱機能インクを充実し で関化したものを再度使用或いは連続使用に供す ることもできる。

更に実施例を挙げて本苑朗を群述する。

火焰何一 1

直張 50±0 円型空孔を 100 メピッナでスナリーン 伏にエツチングされたスチンレスメツショを用

/#211

い、これに下記組成の分数液を致布し乾燥して転 写記録用媒体を作成した。

「アッツドアリザリンプラック G X ・・・・ 5 0 8 ・・・・ 1 0 g (東亜合成社数 SKY-1 , 50% hルエン溶液) *・・・・ 4 0 g

この媒体と上質紙を包ねて第4回のようにバターン状にキセノンフラッシュ光を、理想科学社教のセノファッタスー 150 を用いて 1/1000 秒間削削した所、光の当つた所のメッシュ孔中のインクが紙の方へ転写され、その部分のメッシュ孔は空となつた。紙に転写されたインクはそのままで紙の面に固着されドットバターンを形成した。

実施 闭一 2

į

模値 30μ 。 100 μピッチのスチンレスプレス金 舗のメッシュ空孔に下記超成の染料とバインダー の冷視をうめこみ、乾燥して毎写用媒体を作成し

この医写用媒体と紙を重ねて医写用媒体個からスポット後 50月,出力 100mW の YAO レーナーを10 m/voc のスピードで走査した所、レーサーの の 別別 された所の空孔中のカーボンブラックは、 紙 に なされに るされた。一方、 設 医写用媒体 は レーザー光の当つた所は空孔となっていた。 この で は 化で で れ とを 重ねて 医写用 媒体 健から 孔板印刷 明 中 代 に で れ とを 重ねて 医写用 媒体 健から 孔板印刷 明 中 代 に で れ と なっ ナーラー で 全 値 に 付 与 し た 所 、 國 申 状 に で れ と なった 所 から 紙に インクが し み 込ん で 孔 板 印 別が な された。

火施 例- ◆

実施明ーでと同様にして作成された転写用媒体をエンドレスペルト状に加工し、アルゴンイオンレーザー (出力 500mm , スポット径 50m) で之変し、私へ処式を転写した。次いて、実施例一まと

た。

この転写用媒体と上質紙を吸ねて、第4以のように転写用媒体値か争スポット径 50μ、出力 500mmのアルゴンーィメンレーザーを 1/1000 柱間 脱射した所、 転写用媒体の空孔中にうめこまれて いたカーボンとワックスの混合物が紙の方に転写され因者された。

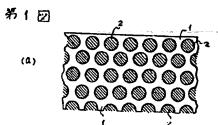
夹烙例-3

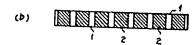
実施例-1 と同様にメッシュの空孔中に下記分 散液をうめこみ乾燥して、転写用媒体を得た。

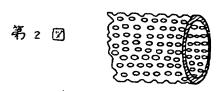
同様の染料とパインダーからなる染料溶液を転写 用媒体に付与して、転写後の電孔となった配分に 再度染料をうめこみ、乾燥して元の転写用媒体に 再生し、また転写記録を行なう工程をくり返して 記録を連続的に行なった所、良好な結果を得た。 4.図面の簡単な説明

第1図(a)及び(b)、第2図、第3図は天々な免明 熱転写記録用媒体の講成例を説明する時式図であ り、第4図及び第5図は本発明熱転写記録用媒体 の使用例を説明するための略関新面図である。図 にむいて、

田蘭人 キャノン 株式会社 (代限人 丸 島 間 せごう







第3図

